

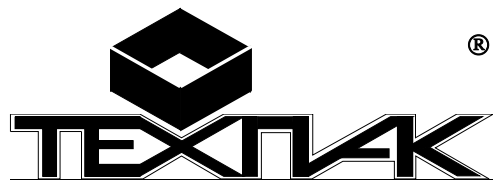
**TEXNAK[®]**



МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Производительность, сварок в час	при сварке проволокой до 600 при сварке полосой до 400 при сварке ТЭНом до 400	(модель 1,2) (модель 1,2) (модель 3)
2. Длина разовая свариваемого шва, мм	модель 1 модель 2 модель 3	до 500 до 1000 до 1250
3. Максимальная длина свариваемого материала		неограниченная
4. Толщина двойного свариваемого материала, мкм		до 400
5. Подвод тепла		односторонний
6. Нагревательный элемент:		
проволока	проволока 0,63-М9-Х15Н60 ГОСТ 12766.1-77	
полоска	лента плющенная 0,3х3-Х15Н60 ГОСТ 12766.5-77	
7. Установленная мощность, кВт		0,4
8. Время импульса нагрева, с		от 0,1 до 3
9. Напряжение электросети, В		220
10. Частота, Гц		50
11. Габаритные размеры, мм	модель 1 – 805х720х1140 модель 2 – 1170х980х950 модель 3 – 3950х1700х1170	
12. Масса, кг	модель 1 – 65 модель 2 – 120 модель 3 – 245	



ООО «Техника для упаковки»
150003, г. Ярославль а/я 98
тел./факс (4852) 73-99-82,58-03-02
тел. (4852) 75-76-66
E-mail: info@techpack.ru

<http://www.techpack.ru>